|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **ESPECIFICAÇÃO 127V / 220V** | **TECNICA DE AVALIAÇÃO** | **FREQ.** | **DOCUMENTO REFERÊNCIA** | **PLANO DE REAÇÃO** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01 | Verificação de rebarbas, trincas, quebras, deformações, riscos profundos e folgas no **produto** e **acessórios** | Isento de falhas | | Visual | 100% Amostral AQL Nível I | N/A | Caso houver alguma anomalia detectada no decorrer do processo de inspeção deve-se:  1. Interromper processo  produtivo ou inspeção.  2. Comunicar ao responsável pela qualidade.  3. Rastrear produtos não-conformes.  4. Bloquear produtos não conformes até realizar a tratativa de correção.  5. Segregar e identificar peças. |
| 02 | Funcional- Aquecimento (10 min- 230°C) | Isento de falhas mecânicas, elétricas e outras anomalias. \*\* | | Funcional |
| 03 | Cabo elétrico- Comprimento | >0,8 m | | Trena métrica | 5 un/tensão | 03. DES - Espec Produto > 01. DADOS DO PRODUTO\* |
| 04 | Cabo elétrico- Especificações | 1.0 mm² | | Visual | N/A |
| 05 | Diâmetro do plugue (pino) | Ø 4,8 mm | | Paquímetro |
| 06 | Timer | 60 min a 0 min ± 2 min | | Prático | IT REFERENCIA |
| 07 | Corrente Nominal | 15 A ± 2 | 8 A ± 2 |
| 08 | Temperatura | 50-230 °C ± 10°C | |
| 09 | Potência | 1800 W ± 10% | 1700 W ± 10% |
| 10 | Verificação de Indicadores Luminosos/ Painel | Isento de falhas/erros | | Visual | 100% Amostral AQL Nível I | 03. DES - Espec Produto > 03. APLICAÇÕES\* |
| 11 | Verificação de funcionamento de botões/ touch | Isento de falhas/erros | | Funcional | N/A |
| 12 | Rasgos, deformações, furos na embalagem | Isento de falhas/erros | | Visual | N/A |
| 13 | Validação de Estrutura do Produto/Acessórios | Isento de falhas/erros | | Visual |
| 14 | Validação de Especificação de Cor | Isento de falhas/erros | | Visual | 03. DES - Espec Produto > 04. COR E TEXTURA \* |
| 15 | Validação dos Materiais gráficos (Aplicações) | Isento de falhas/erros | | Visual | 03. DES - Espec Produto > 03. APLICAÇÕES\* |
| 16 | Validação dos Materiais gráficos (Manual) | Isento de falhas/erros | | Visual | 04. PP - Manual \* |
| 17 | Validação dos Materiais gráficos (Etiquetas) | Isento de falhas/erros | | Visual | 04. PP - Etiquetas e Aplicações\* |
| 18 | Validação dos Materiais gráficos (Embalagens) | Isento de falhas/erros | | Visual | 04. PP - Embalagem |
| 19 | Validação das informações: Ficha do produto x Material Gráfico x Site x /mais | Isento de falhas/erros | | Visual | N/A |
| 20 | Validação de peças de reposição | Isento de falhas/erros | | Visual | 04. PP - Vista Explodida\* |

Importante:

\* Os documentos mencionados estão disponíveis na pasta “ARQWAP- P&D” na nuvem na pasta de cada produto a ser inspecionado.

\* Sempre utilizar a última versão do documento.

\*\* Para a verificação do aquecimento no item 2 colocar a mão a 5cm da saída de ar.

1. **SAÚDE, SEGURANÇA E MEIO AMBIENTE**

**2.1 Saúde e segurança**

**2.1.2** Sempre utilizar equipamentos de proteção individual (EPI’s) correspondentes as atividades e ao departamento de trabalho, conforme indicado pelo departamento de segurança no trabalho, com base na norma ***ISO 45001.***

* 1. **Meio ambiente**
     1. Realizar o devido descarte dos resíduos gerados pelas atividades (lixo comum ou recicláveis), conforme orientação do departamento do meio ambiente, com base na norma ***ISO 14000.***

1. **HISTÓRICO DE REVISÃO**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **N° Rev.** | **Descrição da Alteração** | **REVISOR** | **Data** | **APROVAÇÃO** |
| 00 | Emissão Inicial | N/A | 27/09/2023 | Felipe Santos |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |